



Keracolor FF

Mortero cementicio de altas prestaciones, modificado con polímeros, hidrorrepelente con DropEffect®, para el relleno de juntas y boquillas de hasta 6 mm



CLASIFICACIÓN SEGÚN ISO 13007-3

Keracolor FF es un mortero cementicio (C) para relleno de boquillas (G) mejorado (2), con reducida absorción de agua (W), y resistencia a la abrasión (A), de clase CG2WA.

CAMPOS DE APLICACIÓN

Para el relleno de juntas y boquillas tanto en interiores como en exteriores, en pisos y muros de revestimientos cerámicos de todo tipo (monococción, bicocción, porcelanatos, gres porcelánico, etc.), material pétreo (piedra natural, mármol, granito, aglomerados, etc.), mosaico vítreo y de mármol.

Algunos ejemplos de aplicación

- Relleno de boquillas de cerámicos en pisos y paredes en interiores;
- relleno de boquillas de piscinas;
- relleno de boquillas en pisos con superficies particularmente lisas y brillantes (porcelanato pulido, mármoles pre-pulidos, piezas esmaltadas);
- relleno de boquillas de cerámicos en pisos industriales, donde no se necesite resistencia a los agentes químicos (garages, almacenes, etc.).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Keracolor FF está constituido por una mezcla de cemento, áridos de granulometría particularmente fina, polímeros especiales, aditivos especiales y pigmentos. El uso de aditivos especiales hidrófugos (tecnología DropEffect®) permite obtener boquillas caracterizadas por una elevada hidrorrepelencia, por la cual se ensucian menos y duran más.

Mezclado con agua en las proporciones indicadas y oportunamente utilizado, se obtiene una pasta para el relleno de juntas y boquillas con las siguientes características:

- hidrorrepelencia y efecto gota;
- buena resistencia a la compresión, a la flexión y a los ciclos de hielo-deshielo y por lo tanto buena durabilidad;
- una superficie final lisa y compacta, con baja absorción de agua y por lo tanto se puede limpiar fácilmente;
- resistencia a la abrasión muy buena;
- bajas retracciones y por lo tanto ausencia de grietas y fisuras;
- buena resistencia a los ácidos a pH >3;
- optima relación costo-calidad.

AVISOS IMPORTANTES

- No mezcle **Keracolor FF** con cemento u otros productos y nunca agregue agua a la mezcla que está fraguando;
- nunca mezcle **Keracolor FF** con agua con alto contenido de sal o sucia;
- use el producto a temperaturas comprendidas entre +5°C y +35°C;
- el agua de la mezcla se debe dosificar con precisión, ya

Keracolor FF



Emboquillado de junta de revestimientos de mosaico vítreo (en baño) con llana



Terminación del emboquillado de mosaico vítreo con esponja



Emboquillado en pisos de granito prepolido, con jalador

que un exceso puede favorecer la aparición de una pátina blanquecina sobre la superficie del emboquillado (eflorescencias). Si se preparan mezclas con diferentes relaciones de agua, es posible que presenten tonalidades de color diferentes. La aparición de eflorescencias sobre la superficie del emboquillado se debe a la formación de carbonato de calcio y puede ser también causada por la humedad residual contenida en el adhesivo, boquillas no hidratadas completamente, sustratos húmedos o sustratos no protegidos adecuadamente de la humedad ascendente;

- después del relleno de las boquillas con la mezcla, no se aconseja espolvorear los emboquillados con **Keracolor FF** en polvo, para evitar inconsistencias de color o reducción de resistencias mecánicas;
- las juntas de dilatación y de construcción, presentes sobre las paredes y pisos, no se deben llenar nunca con **Keracolor FF**, sino con selladores elásticos MAPEI de la línea **Mapesil T** o **Mapeflex**;
- a veces las superficies de algunos cerámicos o piedras contienen pequeñas porosidades o rugosidades. Se aconseja realizar una prueba previa para verificar estos casos y, cuando sea necesario, aplicar una capa protectora en la superficie para evitar la penetración en las boquillas. En el caso de relleno de boquillas en piscinas donde se estipule presencia de electrólisis salina, utilice **Kerapoxy**.

MODO DE APLICACIÓN

Preparación de las juntas

Antes de iniciar el emboquillado, espere a que el mortero de agarre o el adhesivo estén completamente endurecidos, controlando que haya pasado el tiempo de espera indicado en sus respectivas Hojas Técnicas.

Las boquillas tienen que estar limpias, exentas de polvo y vacías al menos 2/3 del espesor de las piezas; el adhesivo o el mortero eventualmente aflorados durante la colocación tienen que ser eliminados cuando estén todavía frescos.

Con piezas muy absorbentes, en caso de temperatura elevada o en presencia de viento, humedezca las juntas con agua limpia.

Preparación de la mezcla

Vierta **Keracolor FF** mientras mezcla en un recipiente bien limpio y exento de óxido, que contenga agua limpia en razón del 26-28% en peso según sea el color.

Cuando se requiera puede mejorar la trabajabilidad de la mezcla con una dosis de agua mayor (aprox. 28-30% en peso).

Mezcle con agitador mecánico a bajas revoluciones para evitar incluir aire en la mezcla, hasta homogeneizar por completo. Deje reposar 2-3 minutos y mezcle de nuevo antes de aplicar. La mezcla permanece trabajable dentro de las 2 horas siguientes a su preparación.

Aplicación

Rellene bien las boquillas con la mezcla de **Keracolor FF** utilizando una llana adecuada de goma, sin dejar vacíos o desniveles. Elimine el exceso de **Keracolor FF** de la superficie,

moviendo la llana diagonalmente a las boquillas, cuando la mezcla esté todavía fresca.

Acabado

Cuando la mezcla pierde su plasticidad y se vuelve opaca, normalmente después de 10-20 minutos, limpie el residuo de **Keracolor FF** con una esponja húmeda dura, trabajando en diagonal sobre las juntas. Enjuague frecuentemente la esponja utilizando dos recipientes diferentes de agua: uno para quitar la mezcla en exceso de la esponja y el otro de agua limpia para enjuagar la esponja. Esta operación también puede ser realizada con una máquina con esponja. Para facilitar la eliminación del producto endurecido sobre las piezas es posible utilizar, antes de la limpieza con la esponja, un estropajo Scotch-Brite® humedecido o una máquina de disco rotativo con fieltros abrasivos.

Si la limpieza se realiza demasiado pronto (con la mezcla todavía plástica), las boquillas se pueden vaciar parcialmente y están mayormente sujetas a un cambio de color. Si por el contrario, el relleno de la boquilla ya está endurecido, es necesario efectuar una limpieza mecánica, que puede provocar rayaduras sobre la superficie de los cerámicos.

En caso de aplicaciones en climas extremadamente calurosos, secos o ventilados es aconsejable humedecer al cabo de algunas horas las boquillas rellenas con **Keracolor FF**. Un curado en húmedo de **Keracolor FF** mejora en cualquier caso las prestaciones finales.

La limpieza final del eventual polvo de **Keracolor FF** de la superficie se efectúa con un trapo limpio y seco.

TRANSITABILIDAD

Los pisos son transitables después de aprox. 24 horas.

PUESTA EN SERVICIO

Las superficies pueden ponerse en servicio después de 7 días. Los depósitos y piscinas se pueden llenar al cabo de 7 días del relleno de boquillas.

Limpieza

Las herramientas y los recipientes pueden lavarse con agua abundante mientras **Keracolor FF** esté aún fresco.

CONSUMO

El consumo de **Keracolor FF** varía en base a las dimensiones de las boquillas, al formato y al espesor de la pieza cerámica. Consulte la tabla de consumos al final de esta Hoja Técnica.

ENVASES

Caja con 4 bolsas de Alu-pack de 5 kg (Caja 4 x 5kg).

COLORES

Keracolor FF está disponible en 18 colores de línea de la gama MAPEI (ver carta de colores).

ALMACENAMIENTO

Keracolor FF conservado en ambientes secos, en el envase original, tiene un tiempo de vida de 24 meses para las bolsas de 5 kg de **Alu-pack**.

DATOS TÉCNICOS (valores característicos)

Conforme a las normas:

- ISO 13007-3 como CG2WA
- Europea: EN 13888 como CG2WA
- Americana ANSI A 118.6 - 1999

DATOS DE IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Consistencia:	polvo fino
Color:	18 colores de la gama MAPEI
Densidad aparente (kg/m ³):	1000-1400
Residuo sólido (%):	100
EMICODE:	EC1 R Plus - de bajísima emisión

DATOS DE APLICACIÓN (a +23°C y 50% H.R.)

Relación de la mezcla:	100 partes de Keracolor FF con 26-28 partes de agua en peso según sea el color
Consistencia de la mezcla:	pasta fluida
Densidad de la mezcla (kg/m ³):	2000
pH de la mezcla:	aprox. 13
Duración de la mezcla:	aprox. 2 horas
Temperatura de aplicación:	de +5°C a +35°C
Emboquillado después de la colocación de las losetas:	
- en pared, con adhesivo de fraguado normal:	4-8 horas
- en pared, con adhesivo de fraguado rápido:	1-2 horas
- en pared, colocada con mortero:	2-3 días
- en pisos, con adhesivo de fraguado normal:	24 horas
- en pisos, con adhesivo de fraguado rápido:	3-4 horas
- en pisos, colocada con mortero:	7-10 días
Tiempo de espera para el acabado:	10-20 minutos
Transitabilidad:	24 horas
Puesta en servicio:	7 días

DESEMPEÑO FINAL

Resistencia a la flexión después de 28 días (ISO 13007-4):

Resistencia a la compresión después de 28 días (ISO 13007-4):

Resistencia a la flexión después de ciclos de hielo-deshielo (ISO 13007-4):

Resistencia a la compresión después de ciclos de hielo-deshielo (ISO 13007-4):

Resistencia a la abrasión (ISO 13007-4):

Contracción (ISO 13007-4):

Absorción de agua después de 30 min (ISO 13007-4):

Absorción de agua después de 4 horas (ISO 13007-4):

Conforme
a la Norma Internacional
ISO 13007-3
como CG2WA

Resistencia a la humedad:	excelente
Resistencia al envejecimiento:	excelente
Resistencia a los disolventes, a los aceites y a los álcalis:	excelente
Resistencia a los ácidos:	buena si pH > 3
Temperatura de servicio:	de -30°C a +80°C



Relleno de boquillas de monococción, con llana



Terminación con Scotch-Brite®



Ejemplo de emboquillado de mosaicos en una cocina

Keracolor FF



Ejemplo de emboquillado de pisos con cerámicos bicocción

100	BLANCO	103	BLANCO LUNA	111	GRIS PLATA	110	MANHATTAN 2000	112	GRIS MEDIO	113	GRIS CEMENTO	114	ANTRACITA	120	NEGRO	137	CARIBE	130	JAZMIN	138	ALMENDRA	132	BEIGE 2000	141	CARAMELO	142	MARRÓN	136	BARRO	144	CHOCOLATE	145	TIERRA DE SIENA	143	TERRACOTA
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○						

Nota: Debido a los procesos de impresión que intervienen, los colores se deben tomar como un simple indicativo del tono real del producto

TABLA DE CONSUMOS SEGÚN EL FORMATO DE LOS CERÁMICOS Y LAS DIMENSIONES DE LAS JUNTAS (kg/m ²)			
Dimensiones de la cerámica (mm)	Ancho de la Boquilla (mm)		
	2	3	5
20 x 20 x 4	1,2		
50 x 50 x 4	0,5		
75 x 150 x 6		0,6	0,9
100 x 100 x 6		0,6	0,9
100 x 100 x 10		0,9	1,5
100 x 200 x 6		0,4	0,7
100 x 200 x 10			1,2
150 x 150 x 6		0,4	0,6
200 x 200 x 8		0,4	0,6
120 x 240 x 12			1,2
250 x 250 x 12			0,8
250 x 250 x 20			1,2
250 x 330 x 8		0,3	0,5
300 x 300 x 8		0,3	0,4
300 x 300 x 10		0,3	0,5
300 x 300 x 20			1,0
300 x 600 x 10		0,3	0,4
330 x 330 x 10		0,3	0,5
400 x 400 x 10		0,3	0,4
450 x 450 x 12			0,4
500 x 500 x 12			0,4
600 x 600 x 12			0,3

FÓRMULA PARA EL CÁLCULO DE LOS CONSUMOS:

$$\frac{(A + B)}{(A \times B)} \times C \times D \times 1,5 = \frac{\text{kg}}{\text{m}^2}$$

A = largo de la pieza (en mm) C = espesor de la pieza (en mm)
 B = ancho de la pieza (en mm) D = ancho de boquilla (en mm)

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

Keracolor FF contiene cemento, que en contacto con el sudor u otros fluidos del cuerpo puede causar una reacción alcalina irritante y manifestaciones alérgicas en personas predispuestas. Puede causar daño a los ojos.

En caso de contacto con los ojos o la piel, lave inmediatamente con abundante agua y busque atención médica. Durante la aplicación se recomienda el uso de guantes, gafas de protección y tomar las precauciones habituales para la manipulación de productos químicos. Para una mayor y más completa información en referencia al uso seguro de nuestros productos, se recomienda consultar la última versión de la Hoja de Seguridad.

PRODUCTO PARA USO PROFESIONAL

ADVERTENCIA

Aunque los detalles técnicos y recomendaciones contenidas en esta Hoja Técnica corresponden a nuestro mejor conocimiento y experiencia, toda la información anterior debe en todo caso ser tomada como un indicador sujeto de confirmación después de una aplicación práctica prolongada, por esta razón cualquiera que pretenda usar el producto debe asegurarse previamente que es idóneo para la aplicación prevista. En todo caso el usuario es responsable por completo de cualquier circunstancia derivada del uso del producto.

Por favor consulte la versión actual de la Hoja Técnica, disponible en nuestro sitio web www.mapei.mx

NOTA LEGAL

Los contenidos de la presente Hoja Técnica pueden ser reproducidos en otro documento de proyecto relacionado, pero el documento resultante no podrá sustituir o reemplazar la Hoja Técnica en vigor al momento de la aplicación del producto Mapei. Para obtener la Hoja Técnica más actualizada por favor visite nuestro sitio web www.mapei.mx
CUALQUIER MODIFICACIÓN EN EL TEXTO O LAS EXIGENCIAS CONTENIDAS O DERIVADAS DE ESTA HOJA TÉCNICA EXCLUYE LA RESPONSABILIDAD DE MAPEI.



Este símbolo identifica los productos MAPEI con bajísima emisión de sustancias orgánicas volátiles certificados por el GEV (Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegewerkstoffe, Klebstoffe und Bauprodukte e.V.), asociación alemana para el control de las emisiones de los productos para pisos.

Las referencias relativas a este producto están disponibles bajo solicitud y en la web de Mapei www.mapei.mx y www.mapei.com



El Socio Mundial de la Construcción

MAPEI de México SA de CV
 Pirineos 515 - E45,
 Zona Industrial Benito Juárez.
 Querétaro, Qro. CP 76120

Servicio al Cliente
 01(442) 209 50 22, 5024,
servicioclientesmx@mapei.com
 Soporte Técnico
 01(442) 298 04 70
soporte.tecnico@mapei.com

www.mapei.mx
 01800 696 2734 - (01800 MX MAPEI)
mercadotecniamx@mapei.com

La reproducción de textos, fotografías e ilustraciones de esta publicación está totalmente prohibida y será perseguida por la ley

131-04-2019 (MX)